

Maschinenpark Spritzguss I

Maschinen typ	Holmweite in mm	Schließkraft in t	Zylinder Ø in mm	Schussgewicht g / PS	min. WKZ Einbauhöhe	max. WKZ Einbauhöhe	max. Abstand Aufspannplatten
D 35 - 120 Angußpicker- Vakuum	280	35	25	54	160		475
D 35 - 120	280	35	25	54	160		475
D 35 - 200 Angußpicker- Vakuum / 2 Kernzüge Selektierweiche	280	35	30	94	160		475
Arburg C 270 Selektierweiche	270	40	22	31	200		550
Arburg C 320 Angußpicker - Vakuum Selektierweiche 1 Kernzug	320	50	30	77	200		500

Maschinenpark Spritzguss II

Maschinen typ	Holmweite in mm	Schließkraft in t	Zylinder Ø in mm	Schussgewicht g / PS	min. WKZ Einbauhöhe	max. WKZ Einbauhöhe	max. Abstand Aufspannplatten
Systec 60 - 420 200 Angußpicker - Vakuum /1 Kernzug Selektierweiche Steuerung Nadelverschlussdüse	420	60	30	94	150		700
Arburg C 420 Angußpicker 1 Kernzug Selektierweiche Steuerung Nadelverschlussdüse	420	100	35	132	250		750
Arburg C 470 Robotsystem Multilift 2 Kernzüge Selektierweiche	470	150	45	290	250		750
D 150 NC III Angußpicker 1 Kernzug, Steuerung Nadelverschlussdüse hydraulisch, pneumatisch	460	150	52	350	220	550	

Maschinenpark Spritzguss III

Maschinen typ	Holmweite in mm	Schließkraft in t	Zylinder Ø in mm	Schussgewicht g / PS	min. WKZ Einbauhöhe	max. WKZ Einbauhöhe	max. Abstand Aufspannplatten
D 25 - 80 Vertikal, Horizontal	280	25	18	20	160		475
D 25 - 80 Angußpicker 1 Kernzug Selektierweiche	280	25	18	20	160		475
D 25 - 80 Angußpicker Selektierweiche	280	25	18	20	160		455
D 35 / 320 - 35 Systec Steuerung Nadelverschlussdüse pneumatisch Selektierweiche	320	35	14	12	180		530
Arburg 370 S Angußpicker 2 Kernzüge Selektierweiche	370	50	18	14	200		600